

ORFIT® ECO

A. INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE PRODUIT

ORFIT ECO est un matériau en plaque thermoplastique à basse température destiné à la fabrication d'orthèses, de dispositifs d'immobilisation externe et d'aides à la réhabilitation.

ORFIT ECO est appliqué directement au patient après son activation.

! ORFIT ECO n'est pas adapté pour un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.

B. GAMME DE PRODUITS

ORFIT ECO est disponible en plaques de différentes épaisseurs, tailles et types de perforations.

Numéro de l'article	Épaisseur en mm	Tailles en mm	Type de perforation
8938N.1 8938N.4	2,4	450 x 600	non-perforé mini
8934N.1 8934N.4 8954N.1 8954N.4	3,2	450 x 600 900 x 600	non-perforé mini non-perforé mini

C. PRÉCAUTIONS AVANT UTILISATION

1. Le lieu de travail doit être bien ventilé pour éviter la surchauffe.
2. Les outils nécessaires ne doivent en aucun cas mettre le patient en danger.
3. Encouragez le patient à prendre une position confortable et assurez-vous que vous êtes vous-même dans une position de travail confortable.
4. Frottez l'orthèse avec du talc avant de l'appliquer au patient.
5. **Assurez-vous que la température du matériau activé ne brûlera pas le patient.**

D. TECHNIQUE D'ACTIVATION

1. ORFIT ECO est ramolli lorsqu'il est chauffé à une température minimale de 60°C (140°F). Les sources d'activation possibles sont: bain-marie Suspan, pistolet thermique, plaque chauffante, four à air chaud.
Le temps d'activation dépend de la source de chaleur et varie de 2 à 5 minutes.
2. Lors de l'utilisation d'un bain-marie Suspan, il est recommandé de ramollir l'eau en ajoutant une cuillère à café de savon liquide.
Avant de chauffer ORFIT ECO à sec, il faut frotter les deux faces du matériau avec du talc avant l'activation.
Lors de l'utilisation d'une plaque chauffante ou d'un four, la surface chaude doit être recouverte d'un film de téflon.
Lorsque vous utilisez un pistolet à air chaud, ne dépassez pas la température de 250°C (482°F) pour éviter toute dégradation du matériau.
3. **Faites attention: des températures de 60°C (140°F) ou plus peuvent également être atteintes dans la vie quotidienne du patient. Pensez à une voiture fermée en été, à la surface d'un radiateur chaud, à un sauna ou à la proximité d'une cheminée.**
4. Les températures élevées, jusqu'à 120°C (248°F) maximum, n'endommagent pas ORFIT ECO, mais ne sont pas conviviales. Des températures encore plus élevées sont autorisées pour l'activation à condition toutefois que le matériau soit retiré de la source de chaleur dès qu'il est mou. Porter des gants et ne pas appliquer ORFIT ECO immédiatement sur la peau du patient à ces températures d'activation élevées.
5. **Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer ORFIT ECO.**

E. PROPRIÉTÉS D'UTILISATION

Couper

1. Dessinez le modèle d'orthèse sur la plaque ORFIT ECO à l'aide d'un marqueur ORFIT.
2. Coupez grossièrement le modèle avec une paire de ciseaux appropriée) ou utilisez un cutter. Lorsque vous utilisez un cutter, tracez une ligne droite et coupez la plaque en deux.
3. **Faites attention aux éventuelles coupes lors de l'utilisation d'un cutter; Gardez toujours la main auxiliaire à l'écart de la ligne de coupe.**
4. Pour un modèle précis, chauffez la plaque ORFIT ECO jusqu'à ce qu'elle soit formable, mais pas encore extensible, et coupez le motif à l'aide d'une paire de ciseaux.

Appliquer

1. Activez le modèle ORFIT ECO jusqu'à ce qu'il soit mou et extensible. Retirer de la source de chaleur et laisser refroidir suffisamment avant de l'appliquer au patient.
 2. Plusieurs techniques d'application sont possibles:
 - moulage manuel: moulage par étirement manuel et maintien.
 - technique fermée: moulage circonférentiel avec recouvrement des arêtes.
 - technique de bandage: sécuriser l'orthèse à l'aide d'un bandage.
- Utilisez autant que possible les propriétés d'étirement et d'élasticité d'ORFIT ECO.

3. ORFIT ECO adhère facilement à lui-même et à toutes les surfaces poreuses. En cas de collage accidentel, les 2 pièces collées peuvent être démontées et complètement réactivées.
L'adhésion permanente pour attacher les sangles de fixation et les accessoires d'orthèse est possible avec de la chaleur sèche.
- ! **Pour que le matériau adhère bien, il convient de chauffer BRIEVEMENT à SEC les deux surfaces à haute température. (max. 250°C – 482°F).**
4. Ne retirez pas l'orthèse du patient avant qu'ORFIT ECO soit suffisamment dur. ORFIT ECO durcit relativement rapidement. Par conséquent, il convient d'éliminer toute matière en excès avant le durcissement complet. Le temps de prise peut être raccourci au moyen d'air froid, d'un pansement froid ou d'un spray froid.

F. FINITION

Il existe plusieurs façons de donner aux bords d'une orthèse ORFIT ECO une finition lisse et uniforme:

- réchauffement local et frottement avec un doigt humide,
- après durcissement, la finition des bords peut être réalisée à l'aide d'un couteau à ébavurer,
- meulage à l'aide d'un outil de meulage approprié à faible vitesse de rotation.

G. ENTRETIEN ET GESTION DES DÉCHETS

Les orthèses en ORFIT ECO doivent être nettoyées quotidiennement. Utilisez de l'eau tiède et du savon liquide, un détergent biologique ou du dentifrice et rincez bien.

! **Ne jamais utiliser de solvants. Évitez les détergents acides.**

La stérilisation des orthèses ORFIT ECO dans un autoclave est impossible.

La désinfection est possible avec de l'alcool, de l'ammonium quaternaire ou une solution de savons de désinfection du commerce (HAC®, Sterilium®, etc.).

Après utilisation, une orthèse peut être jetée avec les ordures ménagères sans nuire à l'environnement. ORFIT ECO est biodégradable.

H. CONSEIL POUR LE PATIENT

Fournissez au patient suffisamment d'informations sur l'utilisation et le maintien exacts de l'orthèse et sur les contraintes éventuelles.

I. STOCKAGE

- ORFIT ECO peut être stocké verticalement, si pris en charge, ou horizontalement.
- Il doit être stocké dans un endroit sombre, frais et sec à une température de min. 10°C (50°F) et max. 30°C (86°F) et dans l'emballage d'origine.
- Une fois retirés de l'emballage, les restes doivent être stockés dans l'emballage pour éviter la biodégradation.

Les thermoplastiques à basse température ne peuvent être conservés que pendant une période limitée et doivent être protégés autant que possible de la lumière, de la chaleur et de l'humidité. La matière vieillit en fonction des conditions de stockage. Quand il est trop vieux, il devient fragile.

J. CONSEILS DE SÉCURITÉ GÉNÉRAUX

- ! * **ORFIT ECO ne convient pas à un usage interne. Il ne peut pas être utilisé sur des plaies ouvertes ou dans la bouche.**
- ! * **Ne jamais utiliser une flamme ouverte pour activer ORFIT ECO.**
- ! * **ORFIT ECO ne peut être utilisé que par des professionnels de la santé qualifiés pour la fabrication d'orthèses.**

K. INFORMATION ADDITIONNELLE

Pour plus d'informations telles que les informations de contact des distributeurs, les brochures sur les produits, les fiches de données de sécurité et les informations réglementaires, visitez notre site web www.orfit.com.

Note:

Il est interdit d'apporter des modifications à ce texte sans l'accord préalable d'Orfit Industries.
ORFIT® est une marque déposée de ORFIT INDUSTRIES N.V.



ORFIT INDUSTRIES
Vosveld 9A | B-2110 Wijnegem | Belgium
T (+32) (0)3 326 20 26
welcome@orfit.com

www.orfit.com



Ref. No. 31030FR
VERSION 2
LAST UPDATE: 12/05/2021
REVISION DATE: 12/05/2023